

Informacje techniczne o produkcie



L-mat

Materiał: w 100% pochodzący lub nadający się do recyklingu polietylen dużej gęstości.

Wymiary: 3000mm x 2000mm x 47mm; Waga: 235kg.

Obciążenie	160 ton*
Materiał	Wysokiej gęstości polietylen (HDPE) lub polietylen o ultra wysokiej masie cząsteczkowej.
Trwałość materiału	Obciążenie powyżej 110kg/cm ² zostały zarejestrowane w testach w akredytowanym laboratorium.
Różnice temperatur	Produkty te używane są na całym świecie zróżnicowanych pod względem temperatury. Zalecany zakres temperatury roboczej to -50oC do +80oC.
Dostępne kolory	Czarne w przypadku polietylenu poddanego recyklingowi HD lub UHMWE
Łączenie	Łatwy do montażu system zaciskowy. Metalowe łączniki dla sprzętu ciężkiego.
Podwójny zacisk	Unikalna powierzchnia zapewnia optymalną przyczepność i redukuje ryzyko przesunięcia lub ześlizgnięcia, zapewniając bezpieczny ruch sprzętu ciężkiego, maszyn i pojazdów. Na odwrocie płyty powierzchnia nisko profilowa.
Cechy środowiskowe	Odporna na warunki pogodowe, wodę i substancje chemiczne. Polietylen HD oraz UHMW jest odporny na kwasy, zasady i rozpuszczalniki.
Logistyka	100szt. płyt typu L-mat na standardowej ciężarówce UE z plandeką 13,6 długości załadunku, do 24 ton. (mieszcząca 20 palet po 5 płyt)

* Wydajność obciążenia zależy od warunków gruntowych, jak również wagi i rodzaju pojazdów i maszyn. Vittex Sp. z o.o., jego przedstawiciele lub pracownicy nie odpowiadają za uszkodzenia istniejącego gruntu lub nieruchomości poprzez wykorzystanie systemu paneli typu L-mat. Sprzedaż lub wynajem wszystkich tymczasowych paneli dojazdowych podlega standardowym warunkom Vittex Sp. z o.o.. Są one dostępne na naszej stronie internetowej.

Informacja o zdrowiu i bezpieczeństwie

Informacje ogólne

Zagrożenia dla człowieka i środowiska	Brak
Środowisko	Rozkład materiału nie stanowi niebezpieczeństwa pod względem toksykologicznym ani ekologicznym.
Rozpuszczalność w wodzie	Nierozpuszczalny
Przepisy	W przepisach transportowych nie sklasyfikowany jako niebezpieczny.
Bezpieczeństwo	
Punkt topnienia	Temperatura topnienia 135-145°C
Temperatura zapłonu	>360°C
Rozkład termiczny	>390°C
Stabilność i reaktywność	Brak możliwości degradacji w normalnych warunkach. Degradacja następuje jedynie powyżej temperatury rozkładu.
Toksykologia	Brak zagrożenia dla zdrowia w warunkach normalnych