

Informacje techniczne o produkcie



M-mat

Materiał: w 100% pochodzący lub nadający się do recyklingu polietylen dużej gęstości.

Wymiary: 2400mm x 1200mm x 12mm; Waga: 35kg.

	Jednostka	HDPE
Właściwości mechaniczne		
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	23 – 26
Wytrzymałość na zginanie	MPa	25 – 28
Moduły zginania	MPa	1936 – 1967
Udarność w próbie Charpy'ego	kJ/m ²	5 – 6
Współczynnik Poissona	(teoretycznie)	0,35 – 0,38
Testy kompresji (maks. wartość przed ukończeniem testu)	t	250
Właściwości ogólne		
Gęstość	kg/m ³	940 – 965
Kurczliwość	%	2 – 4
Absorpcja wody	%	0,01
Rozszerzalność cieplna	e-6/K	110 – 130
Przewodność cieplna	W/m.K	0,46 – 0,52
Ciepło właściwe	J/kg.K	1800 – 2700
Temperatura topnienia	OC	108 – 134
Temperatura zeszklenia	°C	-110 – -110
Temperatura użytkowa	OC	-30 – +85
Rezystywność	Ohm.mm ² /m	5e+17 – 1 e+21
Wartość napięcia przebicia	kV/mm	17,7 – 19,7
Współczynnik stratności		0,0005 – 0,0008
Współczynnik tarcia		0,25 – 0,30
Współczynnik załamania		1,52 – 1,53

Informacja w zakresie BHP

Informacje ogólne

Zagrożenia dla człowieka i środowiska	Brak
Zagrożenia dla środowiska ekologicznego	Utylizacja materiału nie stwarza zagrożenia toksykologicznego ani z uwagi na niską rozpuszczalność w wodzie, biodostępność mało prawdopodobna.
Rozpuszczalność w wodzie	Nierozpuszczalny
Przepisy	W przepisach transportowych nie sklasyfikowany jako niebezpieczny.
Bezpieczeństwo	
Temperatura topnienia	Temperatura topnienia ciał krystalicznych 108 – 134°C
Temperatura samozapłonu	>360°C
Rozkład termiczny	>390°C
Stabilność i reaktywność	Brak możliwości degradacji w normalnych warunkach. Degradacja następuje jedynie powyżej temperatury rozkładu.
Toksykologia	Brak zagrożenia dla zdrowia w warunkach normalnych